

e - M R P 国際互換性試験について



2005. 1. 12

(財)ニューメディア開発協会

基本的な考え方

1. 本資料は、日本で開催する国際互換性検証イベントでの試験方法について、基本的な考え方を示すものである。
2. 互換性試験は、各国で開発されるIC旅券(e-MRP)とリーダ(PCD)について、NMDAで定める「バイオメトリクス旅券用近接型通信インタフェース実装規約書」への準拠性の確認(ISO/IEC14443タイプB)(タイプAに関してはエッセングループと連携)する互換性検証の他に、IC旅券固有機能であるPassive Authentication(SO_D構造検証試験)機能や、Basic Access Control(オプション)機能についても互換性検証試験の中であわせて動作確認し、処理時間等を把握する。
3. 検証方法としては、IC旅券とリーダの実機同士の組合せで行う互換性検証(クロス)試験と、開発中のe-MRP標準機、PCD標準機との組合せで行う互換性検証試験とで構成する。
4. 試験(シルバー)データは、事前準備し提示するものと、各国がICAO-TRを元に準備するケースの2通りを想定する。

本資料は、未調整の部分もあり、検討の進捗と共に変更があり得る。

開催場所：つくば国際会議場(エポカル・つくば)

〒305-0032茨城県つくば市竹園2丁目20番地3号

電話：029(861)0001

FAX：029(861)1209

URL：<http://www.epochal.or.jp>

開催日時：2005年3月8日(火)～10日(木)

主催：日本国政府(外務省、経済産業省)

協賛：(財)ニューメディア開発協会

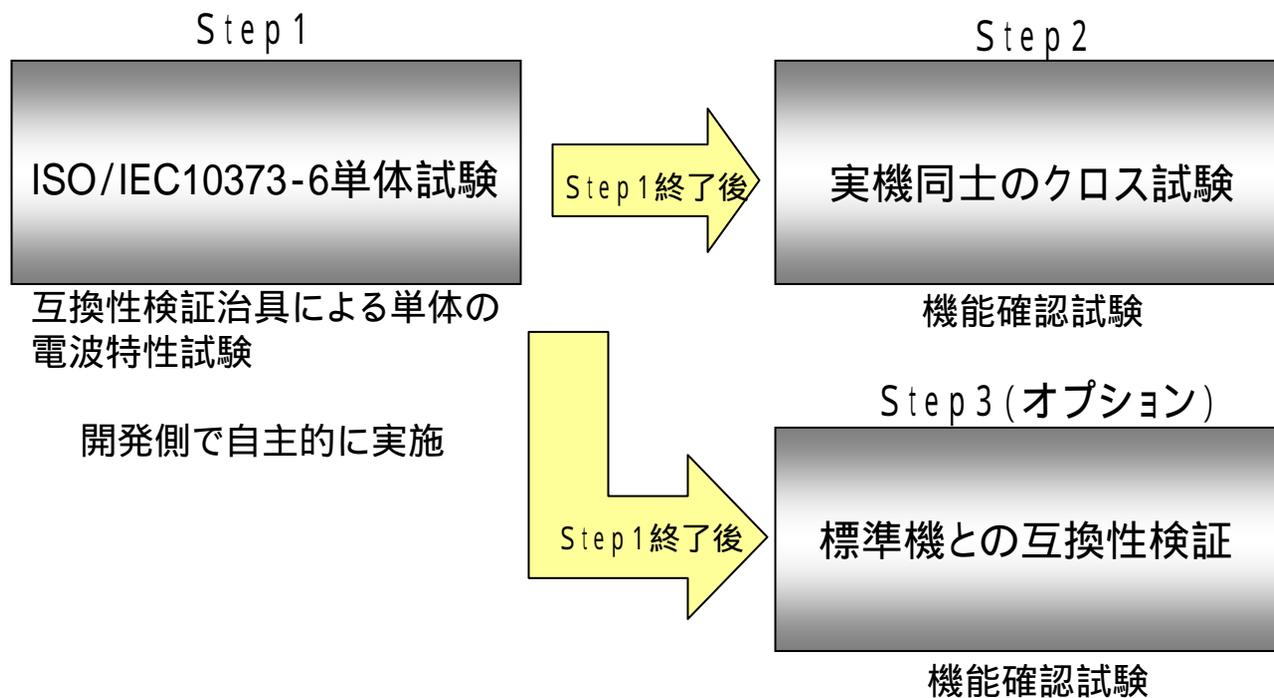
(社)ビジネス機械・情報システム産業協会

エッセングループ

試験実施スケジュール

	3月8日(火)	3月9日(水)	3月10日(木)
日 程	登録作業・予備試験	本試験	試験予備日・結果発表
9:00 ~ 12:00	参加者登録 試験機材登録 試験機材への登録シール貼付 ブリーフィング 予備試験開始	試験実施	試験実施
12:00 ~ 13:00	休 憩	休 憩	休 憩
13:00 ~ 17:00	参加者試験環境セットアップと任意確認試験の実施 標準機による試験開始 試験終了	試験実施 試験終了	試験結果(概要) 閉会の挨拶 後片付け

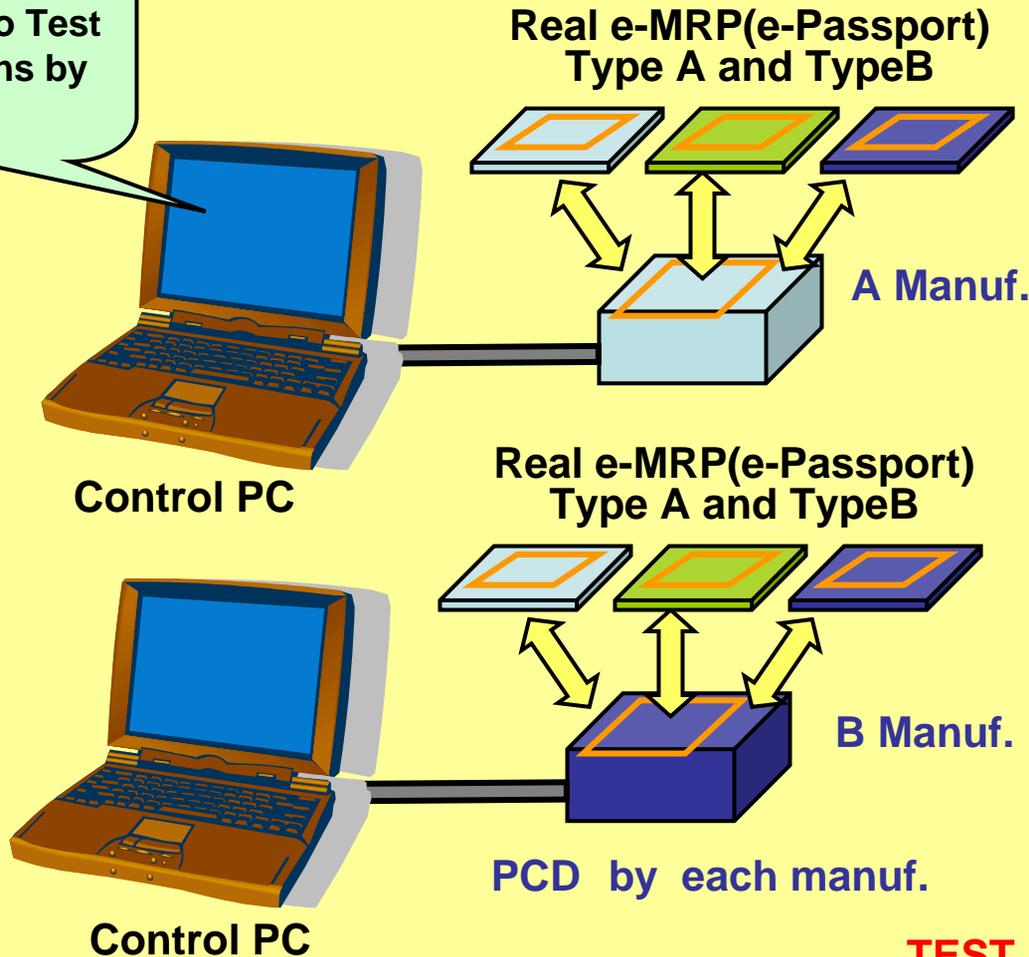
ISO/IEC10373-6における単体試験と実機(クロス)試験 標準機による試験の関係



実機同士のクロス試験での互換性検証 (Step 2) が望ましいが、国際間では困難な場合も想定し、Step 3で標準機を用いて検証する。

実機同士試験

Test program
by each PCD Manf.
(according to Test
specifications by
NMDA)



TEST CONTENTS

- Activation test
 - Command send/receive test
 - SO_D Structure Verification Test
 - Basic Access Control
- +
- SO_D Structure Verification test
 - Processing time measurement
- (refer to Test spec.by NMDA)

TEST PARAMETER

- Distance(0,20[mm])
- Data Set etc

TEST by each PCD Manuf.

PCD標準機試験

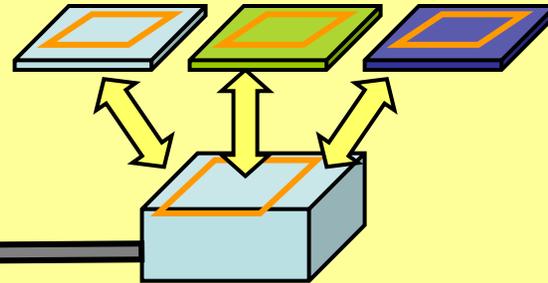
PCD標準機TypeA試験

Test program
(Golden Reader
Tool) by Essen



Control PC

e-MRP(e-Passport) Type A

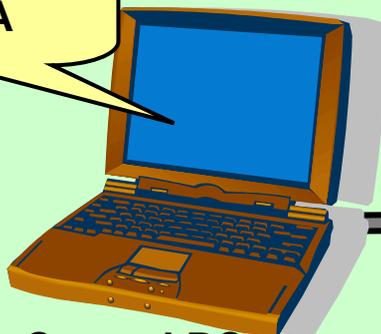


Recommended PCD
by Essen Group

TEST by Essen Group

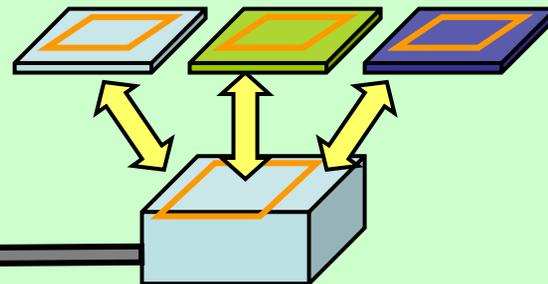
PCD標準機TypeB試験

Test program
by NMDA



Control PC

e-MRP(e-Passport) TypeB



Standard PCD by NMDA

TEST by NMDA

e-MRP標準機試験

e-MRP標準機TypeA試験

実施しない。

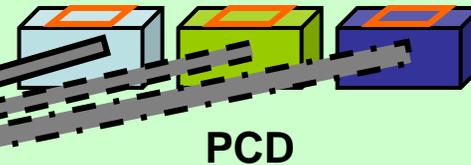
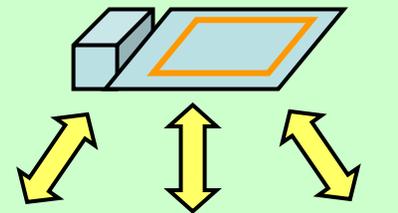
e-MRP標準機TypeB試験

Test program
by PCD manuf.



Control PC

Standard e-MRP (TypeB)
byNMDA



PCD

TEST by NMDA

IC旅券互換性試験方針

試験の組合せの考え方

e-MRP			上位I/F	単体試験 ISO10373	クロス(実機同士)試験	e-MRP × PCD標準機	PCD × e-MRP標準機	
ICAO- TR	ISO/IEC 14443 Type A	BAC無	NMDA 非準拠	事前にベン ダ各自で 試験実施	各ベンダ作成の試験プロ グラムで試験	T1/T2/T3/T5試験(N) ゴールデンリーダ (イッセングループ)	実施せず	
			NMDA 準拠 共通I/F		T1/T2/T3 試験(N)			
		BAC有	NMDA 非準拠		各ベンダ作成の試験プロ グラムで試験	T1/T2/T4/T5 試験(N) ゴールンリーダ (イッセングループ)		
			NMDA 準拠 共通I/F		T1/T2/T4 試験(N)			
	ISO/IEC 14443 Type B	BAC無	NMDA 非準拠		各ベンダ独自の試験プロ グラムで試験	T1/T2/T3/T5 試験 (N) NMDA-PCD標 準機		T1/T2/T3/T5 試験 (N) NMDA-eMRP標 準機
			NMDA 準拠 共通I/F		T1/T2/T3 試験(N)			
		BAC有	NMDA 非準拠		各ベンダ作成の試験プロ グラムで試験	T1/T2/T4/T5試験(N) NMDA-PCD標準機		T1/T2/T4/T5 試験(N) NMDA-eMRP標準機
			NMDA 準拠 共通I/F		T1/T2/T4 試験(N)			

BAC: Basic Access Control

(N): NMDA試験仕様準拠互換性試験プログラムを使用した試験

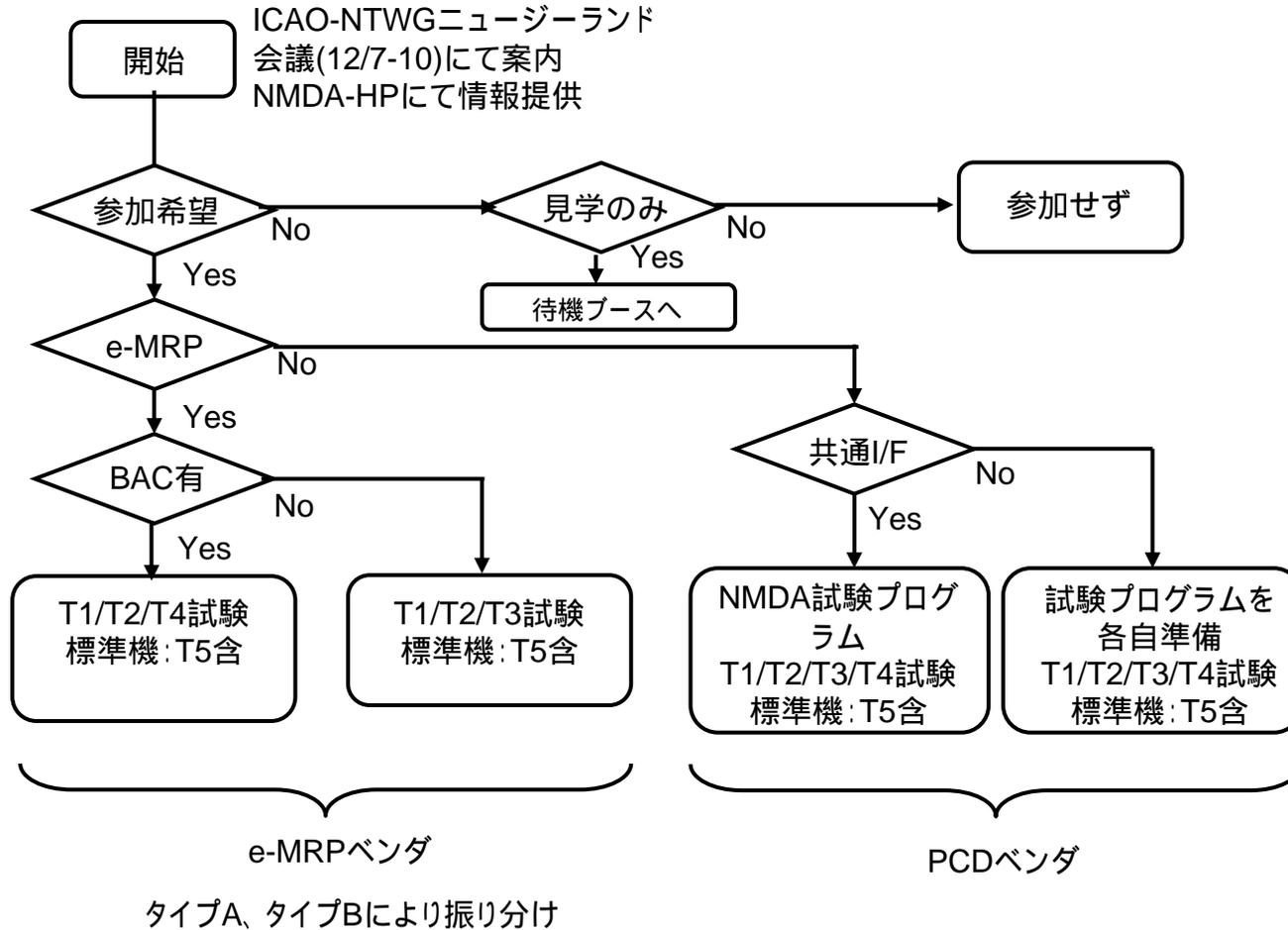
共通I/F: バイオメトリクス旅券用近接型通信インタフェース実装規約書第1.0版参照

タイプAについてはイッセングループと調整する

試験内容

試験分類	試験名	試験内容	備考
T 1	活性化試験	e-MRP(標準機)をPCD(標準機)に設置後、活性化まで遷移出来るか確認する。	全機種対象
T 2	コマンド送受信試験	簡単なコマンドが正しく動作するか確認する。 (Select DF)	全機種対象
T 3	SO _D 構造検証試験	Passive Authentication処理の一部である、パスポート格納情報のSO _D を読み出すことが出来ることを確認する。各処理時間も測定する。	BAC処理機能を有していないe-MRP、もしくはe-MRP標準機のみ試験対象とする。
T 4	Basic Access Control + SO _D 構造 検証試験	Basic Access Control(以下BAC)処理を行い、セッション鍵を作成、共有化する。本セッション鍵を用いてセキュアメッセージング処理下で、パスポート格納情報のSO _D を読み出すことが出来ることを確認する。各処理時間も測定する。	BAC処理機能を有するe-MRP(標準機)のみ試験対象とする。
T 5	通信距離測定試験	e-MRP及びPCDの組合せにおいて、両者の最大通信可能距離(Z軸上)を測定する。	全機種対象 標準機試験のみ実施

試験参加ベンダの分類



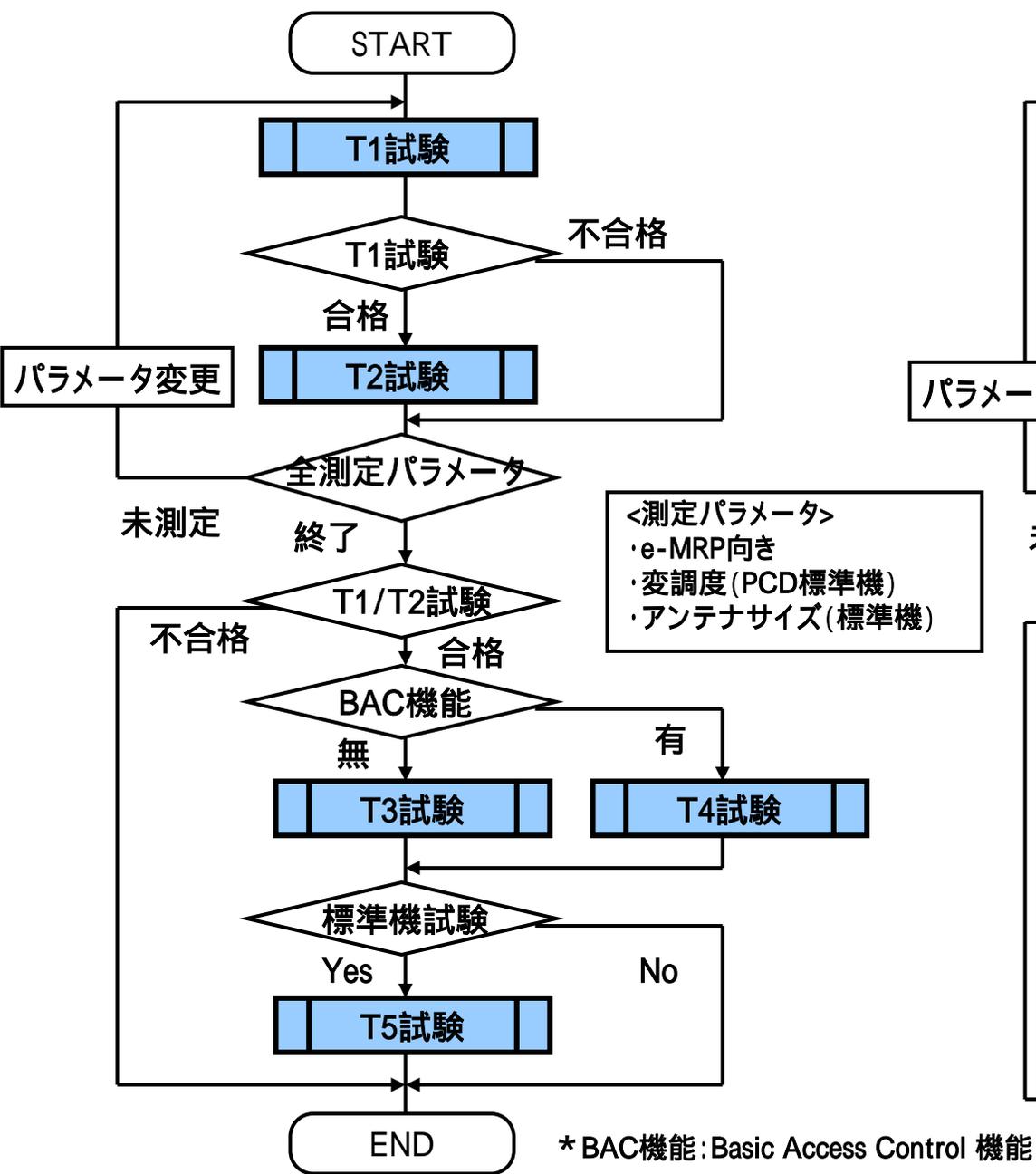


図 PCD標準機試験及び実機同士試験のフロー

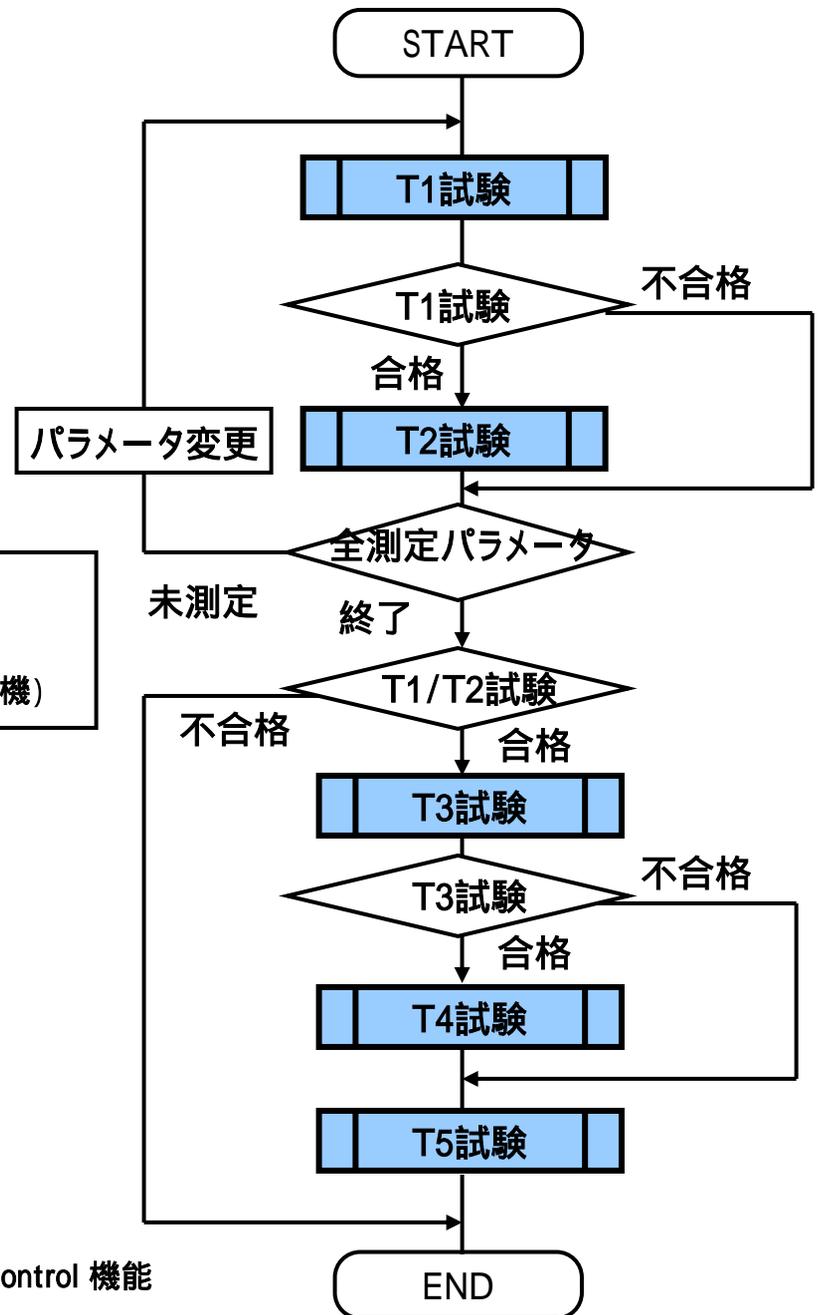
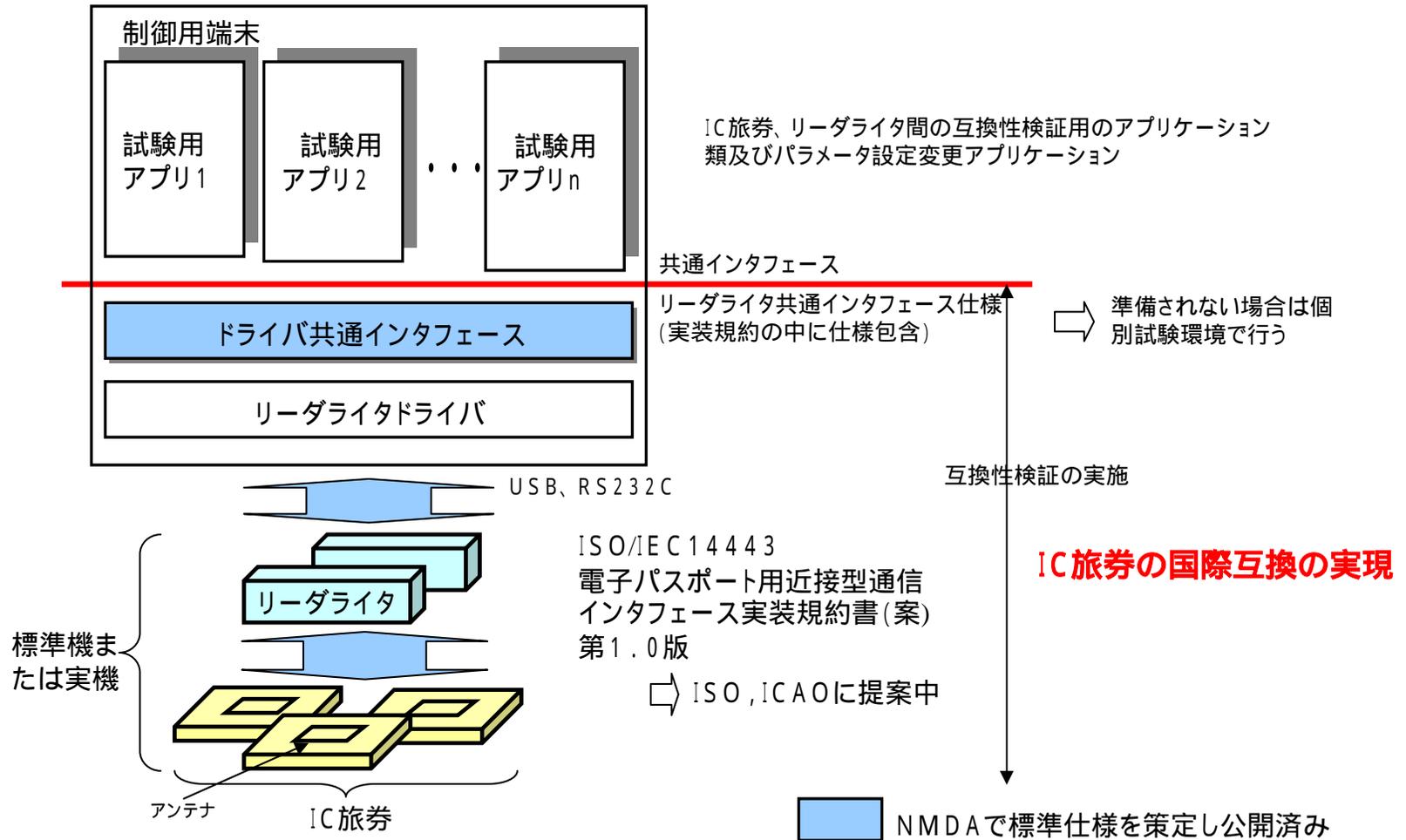


図 e-MRP標準機試験のフロー

IC旅券の互換性の確保と試験環境のイメージ



互換性(クロス)試験プログラムの構成

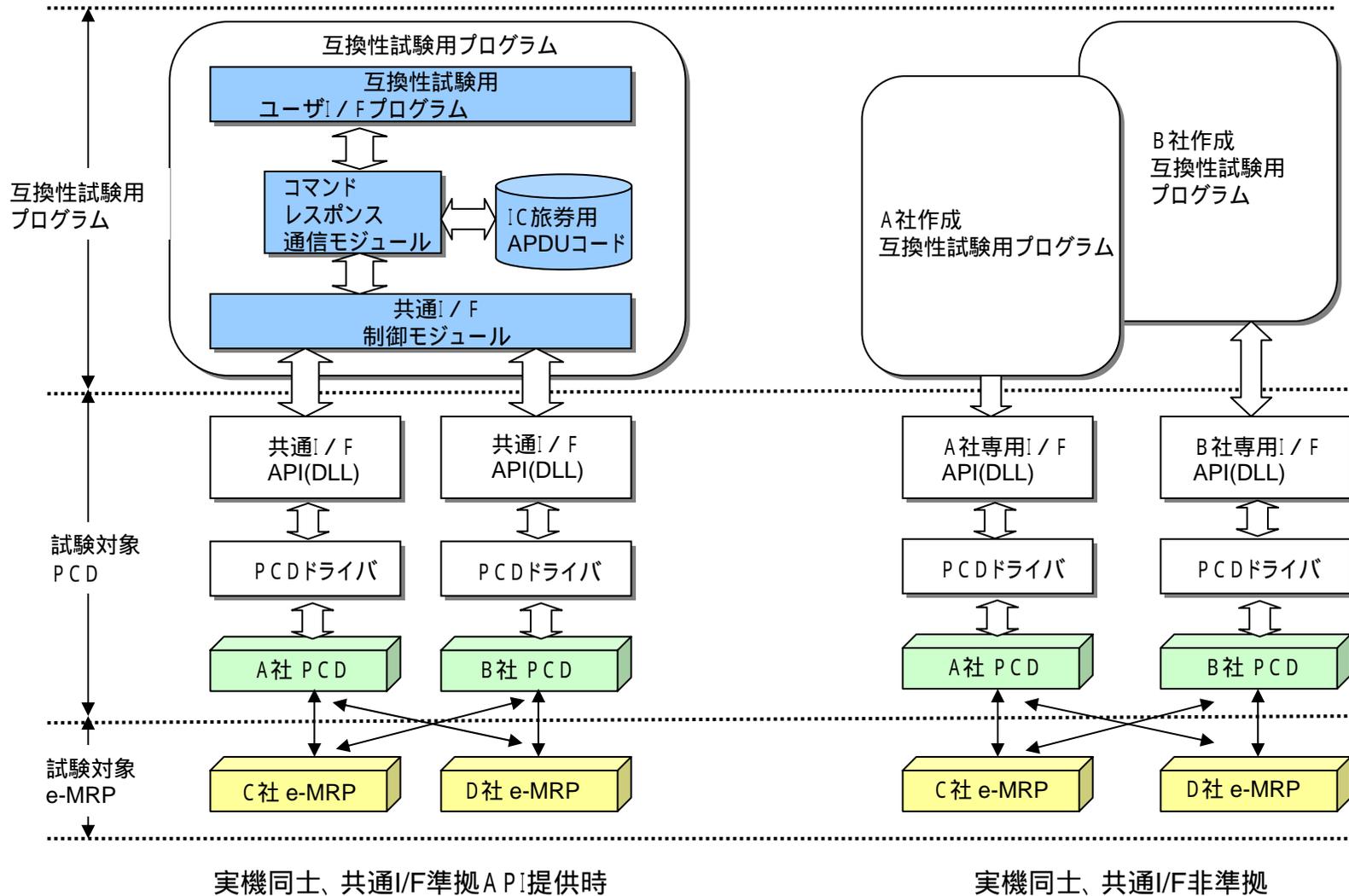


図 実機同士での組合せでの試験の構成

試験データの考え方

試験方法 シルバーデータ	日本版シルバーデータ試験	各国準拠のデータを持ち寄って試験
EFCOM	指定データ	任意データ
DG1 (MRZ Data)	指定データ	任意データ
DG2 (顔画像 Data)	指定データ	任意データ
SO _D (Document Security Object settings)	指定データ ・証明書検証 (Document Signer Certificate) は行わない。	一部指定 (以下のデータのみ指定) ・ダイジェストアルゴリズム: 指定 ・署名アルゴリズム: 指定 ・証明書検証 (Document Signer Certificate) は行わない。
署名検証用鍵 (Document Signer Public Key)	指定データ ・同一鍵データを使用	指定データ ・同一鍵データを使用
K _{ENC} /K _{MAC} (Basic Access Key)	指定データ ・同一鍵データを使用	任意データ

* ICAO PKIVer1.1 / LDSVer1.7 準拠